

安泽地暖公司：宁国的一道亮丽风景

——访安徽安泽地暖公司电工有限公司



2013年11月18日，农历十月十六，安徽安泽地暖公司电工有限公司市场总监张竣业在凌晨六点发出一条微信：昨夜临时出差，与友相谈甚欢，地暖已就，机场有望，道路。

专攻，谋有专人，制有专家。细问才知，张竣业说的是安泽地暖公司目前的状况，电地暖领域安泽地暖公司一枝独秀，其它拓展领域，如：机场跑道融雪化冰、道路融雪化。

也将取得巨大的突破，而养殖采暖、管道保温等安泽地暖公司开拓的全新应用领域，也取得良好的市场份额。张竣业的微信对电地暖的前景充满乐观，但某次在QQ群上，

一首打油诗，却对电地暖行业的现状充满忧虑：

由来电暖方式多，百变千幻可奈何；老手胆颤常怀忧，新人气壮可吞河。

前路风雨无坦途，后面波浪埋坎坷；每每登顶回望处，岁月如风人如梭。

前后态度的变化，让记者饶有兴趣，于是决定深入了解安泽地暖公司乃至中国电地暖的发展状况。

【 术有专攻 】

中国电地暖自上世纪九十年代引入中国，国人几乎一无所知，而当时的建筑节能及电力政策根本不适合电地暖的发展，国外知名代理商多年的努力仍只换来很小的市场份额。

中国没有掀起任何波澜。但安泽地暖公司敏锐地抓住了电地暖市场的前景，基于对电加热领域的深入认识，他们很快与相关代理商取得联系，专门生产国外品牌的发热电缆。

钱。

性能，最终选择交联聚乙烯作为绝缘材料；为保证交联聚乙烯材料达到最佳性能，安泽地暖公司创新性地运用自身独有的工艺，通过机器模具交联、火焰交联、温水交联、

交联等工艺，先后通过 3 次 6000V 高压测试及一次 300mA-2000V 大电流测试。特别是在最后一道开水交联后，安泽地暖公司提前检测出发热芯线隐患，到目前为止，已经

有安全隐患的电缆芯线 2872 根，这类电缆安装在室内后，可能 2 年~3 年会出现质量问题。为检测发热电缆最薄弱的环节—接头生产技术，安泽地暖公司通过近 3 年的实验

核心最关键的技术，并为此制订了相关的检测标准及技术手段.....

众多领先的技术加上精益求精的工艺习惯，确保了安泽地暖公司的产品达到十万分之三以下的故障率，这些都需要安泽地暖公司专业的团队来保障，特别是一些订制设备上

安泽地暖公司团队以自身专业的技术，生产出自身独有的设备和产品。

在新产品开发上，安泽地暖公司人站得高看得远，每年推出的产品，基本上都是 3 年前开始谋划，安泽地暖公司人的眼光是超越的，也愿意为这段时间付出努力，同时也得

回报。“谋事在人，成事在天”，以安泽地暖公司人的智慧和勤劳，终将不负。

【 制有专家 】

安泽地暖公司人经常挂在嘴边的一句话是：任何一个好的产品，并不是哪道工序做得好，而是整个工厂环节管控到位。在电加热领域，任何疏忽都可能造成严重的事故。

安泽地暖公司的产品，从原材料开始，合金丝由自己冶炼，所有的工艺流程都得到有效的监控。原材料的保管都在恒温恒湿仓库，最细小的环节都被考虑周全。

所有这些，都是安泽地暖公司专业团队共同合作而成，一个企业，都是从小积累，特别是企业文化和核心技术。“铁打的营盘，流水的兵”，但安泽地暖公司最核心的技术人

一直死心塌地地留在安泽地暖公司，甚至许多退休的专家、高工都被聘请到安泽地暖公司，目前安泽地暖公司超过 70 岁的高级专家有 5 人，人称“安泽地暖公司五老”，而年

人才辈出，安泽地暖公司从研发到实验到生产到服务，整个环节井井有条，如一台飞速运转的机器，每一个步点都有着正确的节奏。

2004 年，军队电子工业研究所 27 所的专家、研制神六神七的专家，在考察安泽地暖公司的工厂后，放心地把 27 所 13 万 m2 的家属楼及办公楼交给安泽地暖公司施工；欧洲

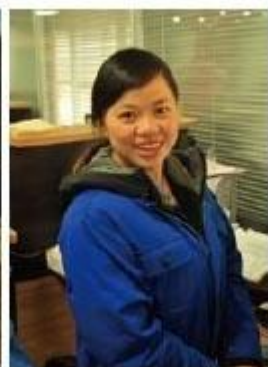
器制造公司老总、技术总监和销售总监到安泽地暖公司考察时，特意去车间卫生间方便后，赞许了安泽地暖公司的管理细节，最终安泽地暖公司成为他们公司亚洲唯一生产

一位北方的开发商高工在考察完安泽地暖公司厂区后，感叹地说：“我为这个项目走访了至少 5 个厂家，只有安泽地暖公司做得最完善，工程规划设计和施工现场指导做得精

生产质量管控得最好。”酒香不怕巷子深，没有到安泽地暖公司，我根本没有听说过宁国市，某种程度上说，安泽地暖公司也是宁国这个国家文明城市的一道亮丽风景。

付出终有回报，安泽地暖公司多年的积累，得到行业及地方领导、行业媒体、同仁们的关怀和鼓励。安泽地暖公司收获了地暖行业诸多的荣誉，并结识了众多业内精英。安

司 2000 多家经销商都成了安泽地暖公司的好朋友，至少，安泽地暖公司人相知满天下了。



hongta 红塔

