

**CYCON® 世进水控**

专业柔性管道制造商

世进水控——专业供水 | 供暖管道系列  
CONNECTION TECHNOLOGY



**CYCON® 浙江世进水控股份有限公司**  
ZHEJIANG CYCON WATER INDUSTRY CO., LTD.

地址：浙江省玉环县机电工业园区 电话：0576-87255888 传真：0576-87297999 邮箱：info@cycon.cn

www.cycon.cn



**CYCON®**  
WWW.CYCON.CN

专业柔性管道制造商

世进汉卫公司是世进水控股份有限公司在上海的子公司，主要生产“CYCON”品牌的PE-RT、PE-Xb、铝塑管等。以生产高品质管道为己任，建立标准化的生产和品质管理流程，引进吸收国际先进技术，自主开发和应用新的技术和工艺。严控品质环节，确保公司的管道产品的科学生产和安全优质。公司是“交联聚乙烯（PE-X）管用滑紧卡套冷扩式管件”和“卡压式铜管路连接件”等五项国家标准的制标单位之一。

## 20年的积累与沉淀



## 世进——一家有内涵的企业

世进公司自1987年创建以来，一直是一家非常高效的出口外贸企业。历经20多年的沉淀，积累了成熟的工艺和技术，管理科学，发展稳健。多年来，我们一直与国际水暖管道系统的行业巨头合作，并掌握了先进的管道生产技术，了解世界管道以柔性管道为未来发展趋势，柔性管广泛用于给水、供暖等领域。经过20多年的积累与沉淀，我们形成了良好的生产作风和严格的质量把控体系。



1 吸料



2 原料加热软化及挤出



3 真空定型



6 收卷/打包



5 喷码



4 冷却



7 交联

8 成品入仓





**CYCON**  
**PE-Xb**

### 交联聚乙烯PE-Xb管

- ▶ 引进西班牙生产技术，采用德国康斯坦普原材料；
- ▶ Sioplas 二步法硅烷交联工艺；
- ▶ 国内首创冷凝水恒温定径技术，管材尺寸精确，质量稳定；
- ▶ 国内首创蒸汽桑拿房交联工艺；
- ▶ 交联均匀，交联度达到67~70%的最佳状态；
- ▶ 使用温度-70~95℃，最高温度可达110℃；
- ▶ 采用国际先进的滑入式连接方式。

100%使用德国康斯坦普原料

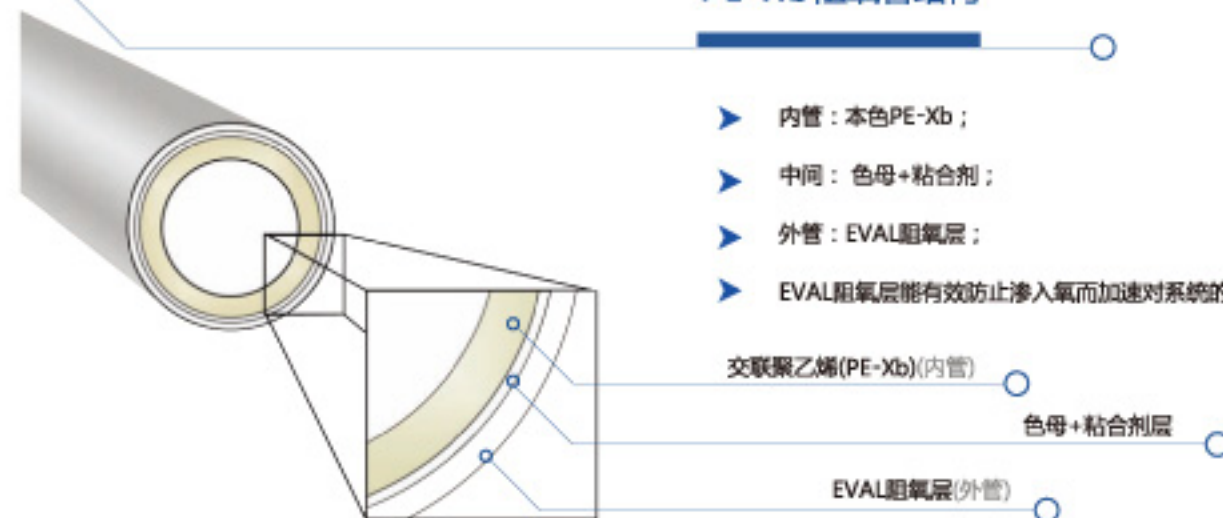
保证管材的 **稳定性、**

**可靠性。**



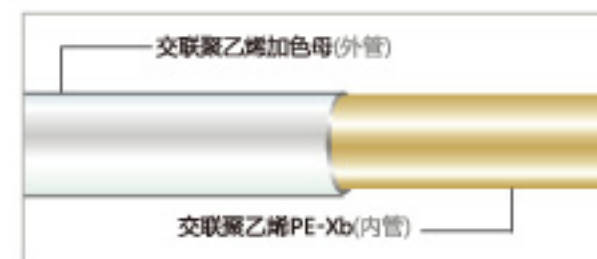
### PE-Xb阻氧管结构

- ▶ 内管：本色PE-Xb；
- ▶ 中间：色母+粘合剂；
- ▶ 外管：EVAL阻氧层；
- ▶ EVAL阻氧层能有效防止渗入氧而加速对系统的氧化腐蚀。



### PE-Xb双层共挤管结构

- ▶ 内管：本色PE-X；
- ▶ 外层：PE-X+色母；
- ▶ 内外层同时挤出，中间无粘合剂，内外层原料相同，层间结合强度高；外层在原料中添加色母，内层为原料本色，保持PE-Xb良好的卫生性能。





## PE-RT管材

- ▶ 采用法国道达尔原材料；
- ▶ 无毒无味、卫生、不腐蚀、不滋生细菌、不污染水质、表面/内壁光滑，不阻塞水流；
- ▶ 耐温耐压，安全工作温度范围-40°C到+85°C，爆破压力60Kg/cm<sup>2</sup>；
- ▶ 隔热保温性能好，导热时不结霜，导冷时不结露；
- ▶ 抗蠕变、耐老化，使用寿命50年以上，与建筑物同步；
- ▶ 易弯曲、柔韧性好，不会发生脆性断裂，可配各种管件，牢固耐压，安全可靠；
- ▶ 安装与维修费用低，免除“堵、冒、滴、漏”现象，经济实用；
- ▶ PE-RT管道系统是国际公认环保、卫生、达到食品级给水管道。

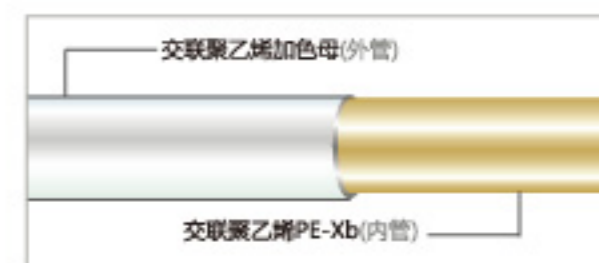
## PE-RT阻氧管



- ▶ 采用三层工艺制作，内层不加色母，最外层为阻氧层，能有效防止氧气渗透，增加卫生安全性能，增加管材使用寿命；
- ▶ 管道直径：Φ16到Φ32；
- ▶ 适用于地板辐射采暖系统、散热器采暖系统、建筑用冷热水供应系统及生活饮用水系统；
- ▶ 采用滑紧式连接方式，避免泄漏隐患，同时消除因人为和操作技术失误而造成的系统隐患；
- ▶ PICC承保，质保20年。

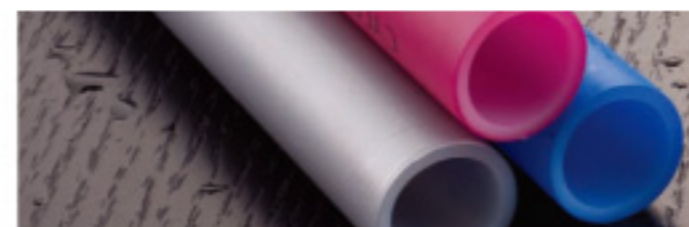
## PE-RT双层共挤管

- ▶ 采用双层工艺制作，内层不加色母，突出安全卫生性能；
- ▶ 管道直径：Φ16到Φ32；
- ▶ PE-RT系列管材适用于地板辐射采暖系统、散热器采暖系统及建筑用冷热水供应系统；
- ▶ 采用滑紧式连接方式，避免泄漏隐患，同时消除因人为和操作技术失误而造成的系统隐患；
- ▶ PICC承保，质保20年。



## 技术参数

- ▶ 导热系数：0.38 W/m.K
- ▶ 最大工作压力：20°C/12Bar 85°C/4Bar
- ▶ 线性膨胀系数：0.14mm/m.k
- ▶ 最高使用温度：85°C
- ▶ 粗糙度：0.0004mm
- ▶ 最高承受温度：110°C





**CYCON**  
**XPAP2**



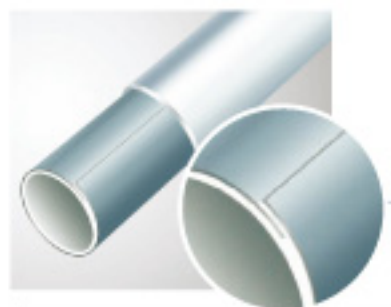
### 对接焊铝塑复合管(XPAP2)

- ▶ 内外交联；
- ▶ 激光对接焊，在线无缝检测；
- ▶ 采用德国康斯坦普原材料；
- ▶ Sioplas 二步法硅烷交联工艺；
- ▶ 国内首创冷凝水恒温定径技术；
- ▶ 国内首创蒸气桑拿房交联工艺。

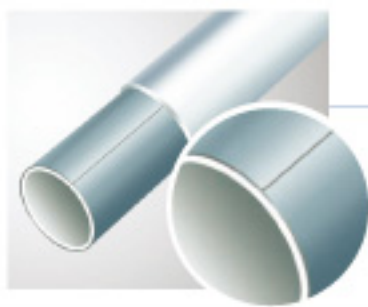
### 技术参数

- ▶ 导热系数：0.45w/(m·k)
- ▶ 热膨胀系数：0.025mm/(m·k)
- ▶ 弯曲半径：≥5D
- ▶ 介质温度：-40℃---95℃
- ▶ 管环径向拉力：2400----3320N
- ▶ 气体渗透率：0
- ▶ 管道内壁：粗糙度0.0004mm
- ▶ 爆破压力：5.5----9MPa
- ▶ 长期工作温度：95℃
- ▶ 长期工作压力：1.25MPa

### 搭接焊与对接焊铝塑复合管性能比较



搭接焊管



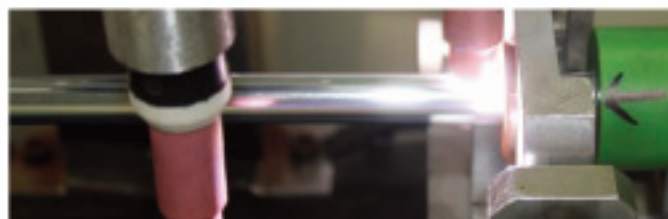
对接焊管

液体总量	冷水		冷热水		热水	
	温度	压力	温度	压力	温度	压力
搭接焊	40℃	1.25Mpa	75-82℃	0.86Mpa	75-82℃	0.86Mpa
对接焊	40℃	1.4-2.0Mpa	75℃	1.50Mpa	95℃	1.25Mpa

美国ASTM标准：

对接焊铝塑复合管是有着塑料保护层金属管，搭接焊铝塑复合管是有着金属屏蔽层的塑料管。

规格	铝层厚度		管材壁厚	
	对接焊	对接焊	对接焊	对接焊
16	0.3		2.0	
20	0.35		2.0	
25	0.4		2.5	
32	0.6		3	

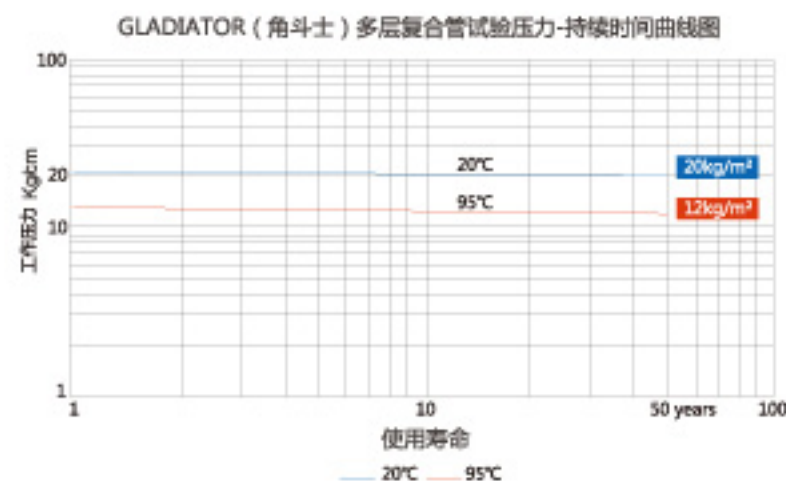


**CYCON**  
角斗士

### 角斗士多层复合管

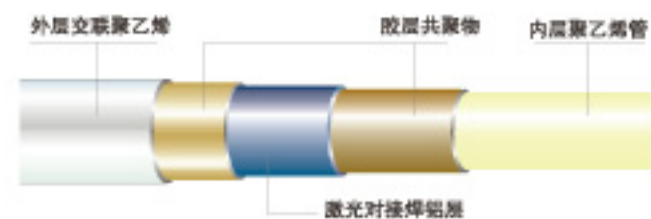
角斗士多层复合管是多层复合管技术发展过程中革命性创新。采用国际先进的生产技术，特殊的结构设计，创造性的将PEX管与铝塑复合管完美结合为一体，是国内首创，独家生产。

### 性能



- ▶ 优越的绝氧性；
- ▶ 持续耐高温、高压性能优越；
- ▶ 突出的延展性，易弯曲不反弹；
- ▶ 流量大、能量损耗小膨胀性小可靠性好；
- ▶ 采用滑入式连接方式；
- ▶ 高耐磨性。

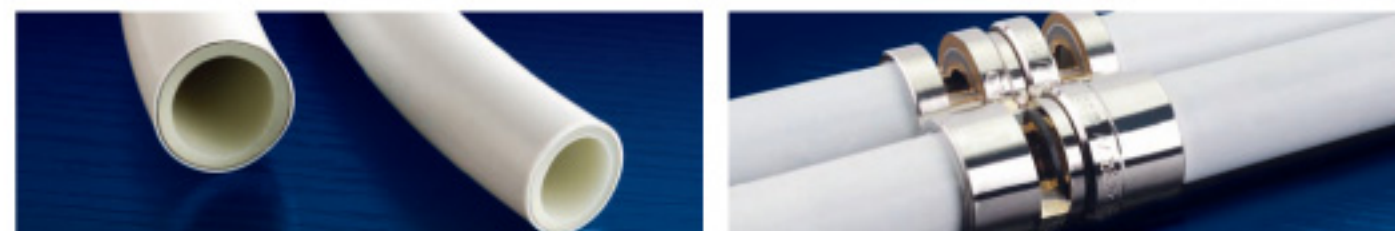
### 角斗士管材结构



- ▶ 角斗士多层复合管为五层管，内层为交联聚乙烯；
- ▶ 按照UNF-EN ISO 15875标准生产；
- ▶ 厚度同普通PEX管一致；
- ▶ 中间层为铝层，采用激光对接焊工艺；
- ▶ 外层为起保护作用的交联聚乙烯，层之间为聚合体胶粘层。

### 产品规格

规格	管材尺寸		管材壁厚(mm)	内层壁厚(mm)	管材长度		单位重量(kg/m)
	外径(mm)	内径(mm)			盘管(m)	直管(m)	
16	17.5	13.0	2.3	1.5	100	5	0.119
20	21.5	16.2	2.7	1.9	100	5	0.177
25	26.5	20.4	3.0	2.3	50	5	0.242
32	32.0	26.0	3.0	3.0	—	5	0.370



## 滑紧式连接工具



### 滑紧式连接工具

- ▶ 简单易操作的傻瓜式安装方式；
- ▶ 通用CYCON工具适用于所有滑紧式管件；
- ▶ 与世进PE-Xb、PE-RT、角斗士铝塑复合管适用；
- ▶ 提供手动工具、液压工具、电动工具多种选择方式。



## 卡压式连接工具

### 卡压式连接工具

- ▶ 输出力大、出力稳定，使用寿命长；
- ▶ 加工精密，安装质量高；
- ▶ 结构合理，操作简单，重量轻巧，便于徒手操作；
- ▶ 与世进对接焊铝塑复合管适用；
- ▶ 提供电动液压卡压式工具、手动工具多种选择方式。



#### ▶ Step1 插入卡套

将卡套滑入管材，卡套距离管材连接端口一定距离，防止给扩管造成影响。

**❗ 注意卡套的安装方向！**

#### ▶ Step2 扩开管头

用扩管器扩开管材头部。

#### ▶ Step3 压入管件

将管件连接部分压入经扩张过的管口内。

#### ▶ Step4 装载嵌件

根据管件的形状和规格，选择合适的嵌件装入安装工具卡座。卸载嵌件时用力相反。

#### ▶ Step5 滑紧卡套

调节安装工具方向柄，调整卡座间距使管件位于卡座之间，然后扳动工具部手柄，将卡套完全滑紧。

#### ▶ Step6 安装完毕



#### ▶ Step1 剪切管材

使用切管剪切管材，确保连接管口平整。

#### ▶ Step2 整圆管材

将整圆器插入管材端口，整圆并去除毛刺。

#### ▶ Step3 插入管件

将管件插入管材端口，通过观察口察看管材是否到位。

#### ▶ Step4 安装工具嵌件

掀起安装工具头部的卡柄，装入相应的嵌件。

#### ▶ Step5 钳压管件

安装工具夹注管件不锈钢管件卡套部分后，钳压管件。

#### ▶ Step6 安装完毕